



PRO4
Print & Cut SOLJET PRO4 XR-640



Especificaciones	
Método de impresión/corte	Método de inyección de tinta Piezo/Método de desplazamiento del material
Material	Ancho: De 315 a 1625 mm
	Grosor: 1 mm (39 mil) como máximo con alineador, para imprimir / 0,4 mm (16 mil) como máximo con alineador y 0,22 mm (9 mil) sin alineador, para cortar
	Diám. exterior rollo: 210 mm como máximo
	Peso del rollo: Máx. 40 kg
Anchura de impresión/corte*1	Diámetro núcleo: 76,2 mm o 50,8 mm
	Máx. 1600 mm
Cartuchos de tinta	Tipos: Cartucho de 440 cc (cian, magenta, amarillo, negro, cian claro, magenta claro, negro claro) / Cartucho de 220 cc (plata metálica, blanco)
	Colores: Siete colores (cian, magenta, amarillo, negro, cian claro, magenta claro, negro claro), u Ocho colores (cian, magenta, amarillo, negro, cian claro, magenta claro, negro claro, blanco), u Ocho colores (cian, magenta, amarillo, negro, cian claro, magenta claro, negro claro, plata metálica), u Ocho colores (cian, magenta, amarillo, negro, cian claro, magenta claro, negro claro, plata metálica y blanco)
Resolución de impresión (puntos por pulgada)	Máximo 1440 ppp
Velocidad de corte	De 10 a 600 mm/s [Dirección de avance del material: de 10 a 300 mm/s]
Presión de la cuchilla	De 30 a 300 gf
Cuchilla de corte	Tipo: compatible con la serie CAMM-1 de Roland / Desviación de la cuchilla: de 0,000 a 1,500 mm
Resolución por software (al cortar)	0,025 mm/paso
Precisión en distancia (al imprimir)**3	Error inferior al ±0,3 % de la distancia recorrida, o ±0,3 mm, el valor mayor
Precisión en distancia (al cortar)*2	Error inferior al ±0,4 % de la distancia recorrida, o ±0,3 mm, el valor mayor / Cuando se ha efectuado la corrección de distancia (cuando se ha definido el ajuste para [CUTTING MENU] - [CALIBRATION]), Error inferior al ±0,2% de la distancia recorrida, o ±0,1 mm, el valor mayor
Repetibilidad (al cortar)**2,4	Máximo ±0,1 mm
Precisión en alineación para imprimir y cortar**2,5	Máximo ±0,5 mm
Precisión de alineación para imprimir y cortar al volver a cargar el material**2,6	Error inferior al ±0,5 % de la distancia recorrida, o ±3 mm, el valor mayor
Secador	Método de calentamiento, gama de ajustes para la temperatura predeterminada: de 30 a 55 °C / Calentador/precalentador de impresión, gama de ajustes para la temperatura predeterminada: de 30 a 50 °C
Dispositivo para fijar la tinta*7	Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX, cambio automático)
Función de ahorro de energía	Función sleep automática
Requisitos de alimentación	De 100 a 120 V CA ±10%, 12 A, 50/60 Hz o de 220 a 240 V CA ±10%, 6,5 A, 50/60 Hz
Alimentación	En funcionamiento: aprox. 1600 W / Modo Sleep: aprox. 47 W
Nivel de ruido	En funcionamiento: máximo 65 dB (A), Durante la espera: máximo 45 dB (A)
Dimensiones (con soporte)/Peso (con soporte)	2948 (Anch.) x 1211 (Prof.) x 1260 (Alt.) mm / 205 kg
Entorno	Activado: Temperatura: de 15 a 32 °C (20 °C o más recomendada), humedad: HR del 35 al 80% (sin condensación)
	Desactivado: Temperatura: De 5 a 40 °C, humedad: HR del 20 al 80% (sin condensación)
Accesorios	Soportes exclusivos, cable de alimentación, cuchilla, soporte de la cuchilla, abrazaderas del material, soporte del material, cuchilla de separación de recambio, software RIP, Manual del Usuario, etc.

Tinta	
Modelo	Descripción
ECO-SOL MAX2	ESL4-4CY: Cian, 440 cc
	ESL4-4MG: Magenta, 440 cc
	ESL4-4YE: Amarillo, 440 cc
	ESL4-4BK: Negro, 440 cc
	ESL4-4LC: Cian claro, 440 cc
	ESL4-4LM: Magenta claro, 440 cc
	ESL4-4LK: Negro claro, 440 cc
	ESL4-MT: Plata metálica, 220 cc*
	ESL4-WH: Blanco, 220 cc*
	Cartucho de limpieza
Cuchillas	ZEC-US025: Para vinilo grueso, reflectante y fluorescente, y vinilo para rotulación en general, 2 u.
	ZEC-US022: Para vinilo de rotulación en general, 2 u.
Soportes de las cuchillas	XD-CH2: Soporte de cuchilla con ajustador de extensión, fabricado en aluminio
	XD-CH3: Soporte de cuchilla con ajustador de extensión, fabricado en resina

*Está previsto que salga a la venta en noviembre de 2012

Requisitos del sistema para Roland VersaWorks	
Sistema operativo	Windows® 7 Professional o Ultimate (32/64 bits); Windows Vista® Business/Ultimate (32/64 bits); Windows® XP Professional Service Pack 2 o posterior (32/64 bits)
CPU	Core™2 Duo, 2,0 GHz o superior recomendado
RAM	2 GB o más, recomendados
Tarjeta de vídeo y monitor	Resolución mínima de 1280 x 1024 recomendada
Espacio libre en disco duro	40 GB o más, recomendados
Sistema archivos disco duro	Formato NTFS
Unidad óptica	Unidad de DVD-ROM

*Roland VersaWorks® es una aplicación de 32 bits, que funciona en Windows® de 64 bits con WoW64 (Windows de 32 bits en Windows de 64 bits).

Especificaciones del calentador y ventilador DU-640 opcional

Secador	Tipo de calentamiento (con ventilador), gama de ajustes para la temperatura predeterminada: de 30 a 55 °C*1
Requisitos alimentación**2	De 100 a 120V de CA ±10%, 5 A, 50/60 Hz o De 220 a 240 V de CA ±10%, 3 A, 50/60 Hz
Consumo eléctrico	Aprox. 650 W
Peso	26 kg
Entorno	Activado: Temperatura: de 15 a 32°C —(se recomienda 20°C o más), humedad: de 35 a 80% (sin condensación)
	Desactivado: Temperatura: De 5 a 40 °C, humedad: de 20 a 80% (sin condensación)
Accesorios incluidos	Cable de alimentación, brazos, anillo, abrazaderas del cable, soportes, llave hexagonal, tornillos, arandelas, Manual usuario

*1 Es necesario dejar que el equipo se caliente después de activarlo. Puede tardar entre 5 y 20 minutos, según el entorno operativo. Dependiendo de la temperatura ambiente y de la anchura del material, no se podrá alcanzar la temperatura predeterminada. *2 Asegúrese de conectar el equipo a un circuito eléctrico no compartido. Verifique el empuje del disyuntor o del fusible usado.

*1 La extensión de la impresión o del corte depende de las limitaciones del programa. *2 Tipo de material: Material especificado por Roland DG Corp. *Temperatura: 25 °C, humedad: 50%. El rollo de material debe cargarse correctamente. *Aplicable cuando se utilizan todos los rodillos de arrastre disponibles para la anchura del material. *Márgenes laterales: 25 mm mínimo para los márgenes izquierdo y derecho *Margen delantero: 35 mm mínimo *Excluyendo la dilatación/contracción del material *No se garantiza si se utiliza el calentador o el secador. *Todas las funciones de corrección o ajuste de este equipo se han realizado correctamente. *3 *Recorrido de impresión: 1 m *4 *El elemento del menú [PREFEED] debe ajustarse a "ENABLE". Gama para asegurar la precisión de la repetición *Para materiales con una anchura superior a 610 mm: Largo 4000 mm *Para materiales con una anchura de 610 mm o inferior: Largo 8000 mm *5 *Siempre que la longitud del material sea inferior a los 3000 mm *6 *Excluye los efectos del movimiento inclinado y la dilatación y contracción del material. *6 *Tamaño de los datos: 1000 mm en la dirección de avance del material, 1600 mm en la dirección de movimiento del carro. *Sin laminación *Detección automática de las marcas de corte en 4 puntos al recoger el material. *Al cortar, debe seleccionar "ENABLE" en el elemento del menú [PREFEED]. *Excluyendo posibles desplazamientos causados por la expansión/contracción del soporte y/o por haber cargado de nuevo el material. *7 *Es necesario el calentamiento después del arranque. Puede tardar entre 5 y 20 minutos, según el entorno operativo. *Dependiendo de la temperatura ambiente y de la anchura del material, no se podrá alcanzar la temperatura predeterminada.

Acerca de las tintas blanca y metálica
Debido a la naturaleza de las tintas blanca y metálica, sus pigmentos se depositan en el cartucho y en el sistema de flujo de la tinta, con lo cual es necesario agitar el cartucho antes de cada uso. La duración en exteriores es de tres años para las tintas CMYK, de un año para la tinta blanca y de uno a tres años para la tinta metálica, según el soporte utilizado. Roland recomienda encarecidamente realizar una laminación para los gráficos tanto de interiores como de exteriores, de cara a asegurar la calidad de las tintas metalizadas.

Los productos de Roland DG que presentan esta etiqueta medioambiental cumplen con los criterios de la compañía referentes al respeto por el medio ambiente, un grupo de normativas basadas en la autodeclaración de tipo II ISO 14021. Para más información, visite www.rolanddg.com.



Roland se reserva el derecho a realizar cambios en las especificaciones, los materiales o los accesorios sin previo aviso. El resultado final puede variar. Para conseguir una calidad óptima, debe realizarse un mantenimiento periódico de los componentes más importantes. Para más detalles, contacte con su distribuidor Roland. No se establece ninguna otra garantía excepto las indicadas de manera expresa. Roland no será responsable de los daños incidentales o indirectos, sean o no previsible, causados por defectos en dichos productos. Adobe, PostScript, PostScript 3 y el logotipo de PostScript son marcas comerciales de Adobe Systems Incorporated. PANTONE® es propiedad de Pantone LLC. El resto de las marcas comerciales pertenecen a sus respectivos propietarios. La reproducción o el uso de material sujeto a copyright se rige por las leyes locales, nacionales e internacionales. Los clientes son responsables de cumplir todas las leyes aplicables y también serán responsables de cualquier infracción. Roland DG Corp. dispone de la licencia del TPL Group para la tecnología MMP.

Roland® DISTRIBUIDOR AUTORIZADO:

Impreso en España. RDG-416093399 12 SEP A-4 D-S

<http://www.rolanddg.com>



